

Station de Relevage 100L Pedrollo SAR100 Vortex RXM320 - 220V Anti-Retour 6 m3/h

Référence : CSAR100RXM320CR

Kit de Relevage d'Eaux Usées et Eau de pluie Pedrollo SAR 100 Vortex RXM 320 avec Clapet Anti Retour

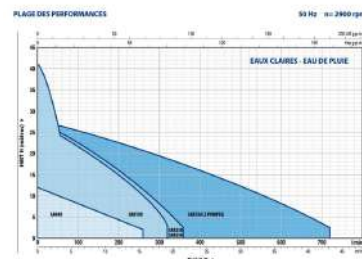
Le kit de relevage **Pedrollo** d' Eaux usées est la solution idéale pour l'évacuation, l'assèchement ou l'épuisement des eaux de pluie ou usées en usage domestique et professionnel. La station dispose d'une **pompe monophasée 220V** qui offre un débit maximal de **250 L/min** reliée à un **flotteur intégré** ainsi qu'à une **cuve en PEHD**.

Combinée avec le **clapet à boule 1"1/4 (33x42) anti-retour 2 voies**, votre système vous confèrera un **flux d'eau régulier** empêchant également les démarrages intempestifs de la pompe.

Avantages du Kit 100L avec Clapet anti retour :

- Installation **facile sur sol ou enterrée** pour un fonctionnement **silencieux** et sans odeurs.
- Équipée d'un câble électrique de avec **prise normalisée** pour une mise en route rapide.
- Station avec **protection thermique incorporée** pour une utilisation en toute sécurité.
- Débit maximal de fonctionnement de **15 m3/h** pour une évacuation efficace.
- Comprend une **électropompe** avec **interrupteur à flotteur intégré** pour un fonctionnement automatique.

Avec ce kit de relevage d'eaux chargées et son clapet anti retour, vous disposez de **tout ce dont vous avez besoin pour une installation pratique et fiable**.



[VOIR LE PRODUIT](#)

[VOIR LES CONSEILS](#)

Caractéristiques

CSAR100RXM320CR

Type de produit	Kit de relevage complet
Type d'eau	Eaux claires Eaux usées
Type de moteur	Monophasé
Tension d'alimentation	220V
Débit nominal	6 m3/h
Débit maximum	15 m3/h
Puissance (kW)	0,55kW
Puissance (cv)	0,75cv
Intensité	3,6 A
Hauteur manométrique	3-18 HMT
Température maximum du liquide	50°C
Raccord de refoulement	1"1/4 (33x42)
Hauteur de refoulement maximum	9m
Gamme	SAR 100 Vortex RXM 320
Hauteur	645mm
Largeur	690mm
Profondeur	500mm
Matière corps de pompe	Inox 304
Garantie	2 ans
Passage maxi	20mm
Référence pompe	Pedrollo RXM 320